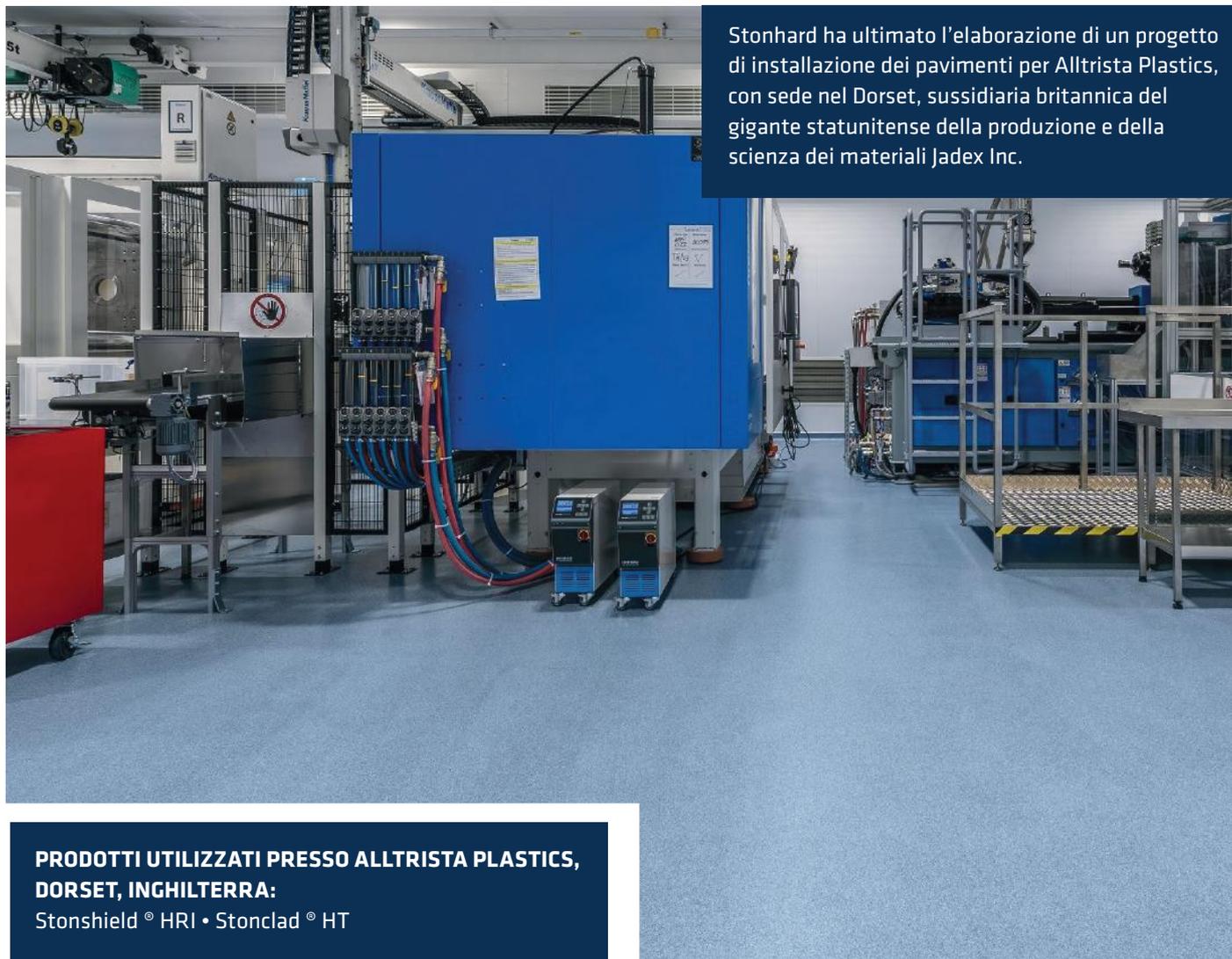


Stonhard combina elevate resistenze meccaniche e pregio estetico nel progetto dei pavimenti per la produzione internazionale di imballaggi medicali



Stonhard ha ultimato l'elaborazione di un progetto di installazione dei pavimenti per Alltrista Plastics, con sede nel Dorset, sussidiaria britannica del gigante statunitense della produzione e della scienza dei materiali Jadex Inc.

**PRODOTTI UTILIZZATI PRESSO ALLTRISTA PLASTICS,
DORSET, INGHILTERRA:**

Stonshield® HRI • Stonclad® HT

Alltrista Plastics è un produttore specializzato in soluzioni tecniche nella stampa di materie plastiche di fascia alta per imballaggi medici, farmaceutici, nutraceutici e imballaggi speciali. L'azienda gestisce strutture di stampaggio e assemblaggio di camere bianche certificate Classe 8 in un ambiente di stoccaggio per carichi pesanti.

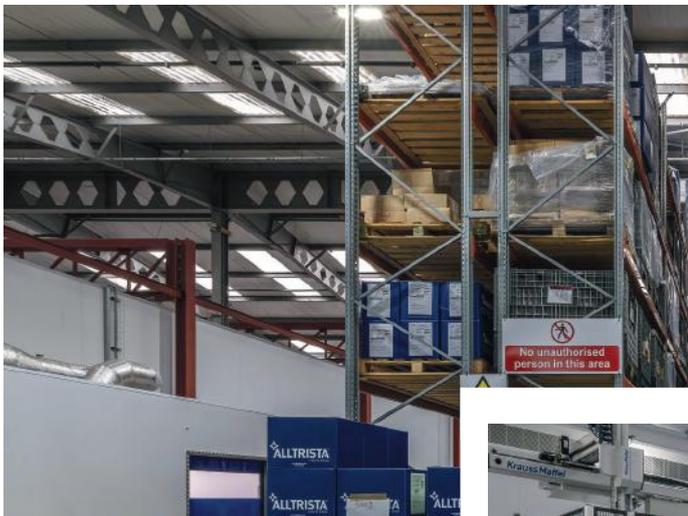
Stonhard, lavorando direttamente per Alltrista Plastics, ha progettato e installato un sistema resinoso ad alte prestazioni, che combinava resistenze meccaniche e pregio estetico, al fine di garantire alle camere bianche una finitura resistente per molti anni.

Alltrista ha avuto un forte incremento degli ordini e doveva aumentare la propria capacità produttiva, l'incarico di Stonhard prevedeva la conversione di un magazzino esistente, in cui il pavimento era composto da un pavimento in calcestruzzo con uno strato di asfalto, in camere bianche di alta qualità.

Nell'arco di due mesi sono state rimosse le scaffalature per permettere a Stonhard di rimuovere l'asfalto sino a raggiungere la soletta di base. Stonhard ha quindi installato sistemi resinosi per un totale di 2.000 m² di rivestimenti ad alte prestazioni nel nuovo stabilimento di produzione farmaceutica e nella camera bianca.

Lo strato superficiale colorato con i quarzi dello Stonshield HRI crea una superficie esteticamente gradevole, per soddisfare i requisiti di pregio estetico richiesti dal cliente, che offre una leggera ruvidità ai fini della sicurezza.

Il progetto includeva l'installazione di 1.200 m² di Stonclad HT nel nuovo magazzino: malta spatolata a quattro componenti, applicata con uno spessore di 6 mm per andare incontro alle esigenze impegnative date dal passaggio di carrelli elevatori. Stonclad HT indurisce creando una malta ad elevate resistenze meccaniche che offre un'eccellente resistenza all'abrasione, all'usura e agli agenti chimici.



LA DIFFERENZA STONHARD

Stonhard è il leader mondiale senza precedenti in produzione e installazione di sistemi resinosi ad alte prestazioni per pavimenti, pareti e rivestimenti. Stonhard gestisce 300 venditori e 175 squadre di applicazione in tutto il mondo che lavoreranno con voi sulle specifiche progettuali, gestione della messa in opera dei prodotti e sull'assistenza post vendita. La garanzia unica di Stonhard copre sia prodotti che installazione.

Stonhard, nelle camere bianche, ha applicato lo Stonshield HRI: un sistema resinoso epossidico e quarzi. Sistema per pavimenti duri e in cui è richiesta una superficie decorativa e antiscivolo. Ideale per essere applicata a spatola su supporti ruvidi.



Keith Tanner, Engineering Manager di Alltrista Plastics, ha dichiarato: “Abbiamo scelto di collaborare con Stonhard in questo progetto per via della sua reputazione nelle applicazioni di alta qualità nell'ambito farmaceutico in tutto il mondo.

“Sono state immediatamente evidenti la loro conoscenza ed esperienza nel nostro settore e nei riguardi delle nostre esigenze. Hanno risposto all'incarico fornendo una soluzione che ha soddisfatto tutte le nostre esigenze in termini prestazionali ed estetici. Siamo lieti del risultato finale”.

Il Contracts Manager di Stonhard, Steve Lyon, ha dichiarato: “I 90 anni di esperienza di Stonhard nel settore farmaceutico sono stati convincenti per il cliente, così come le nostre credenziali a livello mondiale con aziende del calibro di AstraZeneca e Pfizer.

“I nostri sistemi per pavimenti hanno dimostrato di durare nel tempo e siamo lieti di poter aggiungere un'altra azienda farmaceutica leader nel Regno Unito alle nostre liste di importanti clienti”.



Farmaceutico

STONHARD



www.stonhard.it

© 2022 Stonhard