

Pavimenti con elevate prestazioni per importante industria cosmetica



Il nuovo quartier generale aziendale di Natura Bissè a Cerdanyola del Vallès (Barcellona)



Prodotti utilizzati presso Natura Bissè, Barcellona, Spagna: HT Primer • Stonclad® GS • Stonclad® LT • Stonkote® HT4

Natura Bissè, azienda multinazionale cosmetica di lusso, ha costruito il suo nuovo quartier generale aziendale a Cerdanyola del Vallès (Barcellona), investendo 15 milioni di Euro. È un'azienda a conduzione familiare fondata nel 1979, attiva in 35 Paesi, con società sussidiarie negli Stati Uniti, Regno Unito, Emirati Arabi Uniti e Messico. Natura Bissè è in prima linea nella ricerca e nello sviluppo di cosmetici per viso e corpo, competendo con marchi importanti come Dior ed Estée Lauder.

Il nuovo quartier generale si estende su un'area di 13.500 m². Qui si trovano gli uffici finanziari e commerciali, un centro di ricerca, un centro logistico con magazzino intelligente, un impianto di produzione farmaceutica con camere bianche all'avanguardia e i laboratori di Ricerca e Sviluppo.

L'edificio è ecologico e autosufficiente a livello energetico, con luce naturale in tutti i piani, incluso il seminterrato dove sono localizzati il parcheggio dei dipendenti e i locali tecnici. L'edificio ha vinto il premio ACE AWARD 2019 come miglior opera strutturale da parte di TBD Estudio Arquitectura de Barcelona.

Natura Bissè cercava sistemi pavimenti ad alte prestazioni per ogni area.

Per i locali tecnici, che si estendono su un'area totale di 2.570 m², Stonhard ha offerto il sistema HT Primer/Stonkote HT4: antipolvere e facile da pulire.

Nelle zone di carico, nel magazzino, nelle zone di raccolta e preparazione (2.183m²) abbiamo installato il sistema Stonclad LT/Stonkote HT4 che fornisce un'elevata resistenza all'usura, a traspallet e muletti.

Nell'area produttiva, di 2.760 m², comprensiva delle camere bianche e dei laboratori di Ricerca e Sviluppo, dove vengono maneggiate le materie prime, qui è richiesta massima resistenza a traffico e impatti. Abbiamo offerto come soluzione il sistema di malta ad alta resistenza Stonclad GS/HT4.

Stonhard ha offerto soluzioni diversificate per ogni ambiente, dove erano richiesti durata, facilità di pulizia e pregio estetico, rispettando le norme per le future certificazioni GMP e FDA.



Un impianto di produzione con camere bianche all'avanguardia e laboratori di Ricerca e Sviluppo.

Stonhard è differente

Stonhard è leader mondiale senza eguali nella produzione e installazione di sistemi resinosi per pavimenti, pareti e rivestimenti.

Stonhard ha 300 Territory Manager e 175 squadre di applicatori a livello globale che lavorano con voi alle specifiche di progetto, gestiscono le fasi di installazione, verifica finale e servizio post vendita. Stonhard è il vostro unico fornitore: produce e installa.

Una delle sfide che abbiamo dovuto affrontare per questa installazione è stata la richiesta, da parte del cliente, di utilizzare il colore Silver Gray nelle aree di parcheggio delle automobili. Sono state testate diverse tipologie di finiture per ottenere il miglior compromesso tra pulizia e sicurezza e limitare i segni delle ruote.



STONHARD

stonhard.com

FARMACEUTICA

